

Equipamiento necesario para la alimentación continua de aditivo o de la materia prima en la peletizadora.

CRT50

Dosificador de aditivo para mejorar la compactación del residuo. Incorpora una tolva en la parte superior donde en su base incluye un sinfín con regulación inverter para controlar la dosificación.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia: 0,25 kW
- Volumen carga: 0,25 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 150 x 90 x 190 cm
- Peso: 85 kg



CRT100

Tolva dosificadora mediante sinfín. Dispone de un motor inverter para la regulación de la carga del material y removedor anti bóvedas. Incluye el refinador RC400, el extractor de metales DFM500 y la preinstalación del pulverizador del Kit humidificador



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica trifásica: 230 V - 50 Hz
- Potencia: 0,8 kW
- Volumen carga: 0,8 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 325 x 72 x 210 cm
- Peso: 145 kg



CRT200

Tolva dosificadora mediante sinfín. Dispone de motor inverter para la regulación de la carga del material y removedor anti bóvedas. Incluye el Refinador RC400, Extractor de Metales DFM500 y la preinstalación del pulverizador del Kit Humidificador. La particularidad de este equipo es su menor tamaño para ser instalado en la Planta Media SC.



CARACTERÍSTICAS

- Alimentación eléctrica monofásica: 230 V - 50 Hz y eléctrica trifásica 380V - 50Hz (Refinador RC400)
- Potencia: 0,8 kW
- Volumen carga: 0,4 m³ aprox.
- Dimensiones (LxWxH): 325 x 72 x 210 cm
- Peso: 385 kg

